

7.端子为编码器电源地

15.16.17.端子为控制输出继电器，触点容量为220V 0.5A。15、17常开；16、17常闭。

19.20.21.端子为报警输出继电器，触点容量为220V 0.5A。19、21常开；20、21常闭。

12.14.端子为交流220V

8.9.端子为清零脚踏开关或清零按钮端子

11.端子为保护接地FG

## ● 使用

开机后，仪表显示上次关机前的数据。如果要对计长值清零，则踩下清零脚踏开关或按下清零按钮。需要更改预置长度则按下“**输入**”按钮此时绿色显示器最后一位数闪动，此时可用“**换位**”、“**清零**”、“**增加**”对预置值进行修改。修改完毕按下“**输入**”则保存预置值。

## ● 故障处理

开机若显示“Err1”表示参数错误，请检查并重新设定各参数。

开机若显示“Err2”表示长度数据丢失，请在这时踩下脚踏开关或按下清零按钮，把长度数据清零。

请把接地端子FG可靠接地，以防干扰。

郑州市明锐电子科技有限公司

2004年版权所有，保留一切权利。

在没有得到本公司书面许可时，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本书（软件等）的一部分或全部，不得以任何形式（包括资料和出版物）进行传播。

版权所有，侵权必究。内容如有改动，恕不另行通知。

Copyright (C) 2004 by ZhengZhou MERCURY-TECH Co., Ltd..

All rights reserved.



地址：郑州市高新区红松路36号龙鼎企业中心

3号楼5楼25室

电话：+86-371-66332808

传真：+86-371-66370079

电子邮件：winstonlan@163.com

网站：www.mrkj.net

## MLC-2A 计长仪

### 产品使用手册

版本：V2.00



● 技术指标:

可计长度: 0~99999.9m  
预置长度: 0~99999.9m  
工作电压: AC220V  
环境温度: -20℃~50℃  
功 耗: <10W

● 该产品具有以下特点

- ◆ 掉电数据保护
- ◆ 多项预置功能
- ◆ 计长系数可调
- ◆ 可采用多种传感器
- ◆ 采用脚踏开关对计长清零、清零后，原长度转到下一行，记忆保存。
- ◆ 计数中可更改控制长度

● 操作面板说明

显示屏: 红色表示所计长度, 绿色表示设定长度。  
指示灯:

“**长度**”表示当前红色显示屏显示值为长度值

“**报警/控制**”该指示灯亮表示所计长度到达报警或控制长度, 与此同时报警或控制电路动作。

“**参数**”表示现在为参数设定状态

● 功能键说明

“**清零**”设定参数时可以把正在闪动的那一位数字清零。

“**换位**”设定参数时把闪动位向左移一位。

“**增加**”设定参数时, 把闪动位“+1”, 如是“9”变为“0”, 与“**输入**”键配合可进入参数设置状态。

“**输入**”一个参数修改完毕, 按此键保存并继续设置下一个参数

● 参数设定方法:

先按下“**输入**”不松开, 再按下“**增加**”键进入设定状态, 此时“**参数**”指示灯亮, 红色显示器显示“F1”, 这时按“**增加**”进入第一组参数设定。如不修改第一组参数, 再按“**输入**”键, 显示“F2”, 再按“**增加**”键进入第二组参数设定。按“**输入**”键不进行设定, 同时退出参数设定模式。

第一组参数 (F1)

控制信号输出时间 (秒) (F1-1)

计长装置输出的控制信号可用于启动切断机、开启电铃、信号灯, 可根据不同用途设定不同的时间。设定范围为0.0~99.9s。

报警信号输出时间 (秒) (F1-2)

控制信号灯或报警器开启的时间长短。设定范围为0.0~9.9s。

控制提前量 (米) (F1-3)

在到达预置长度前多少米输出控制信号, 不用时设为零

报警提前量 (米) (F1-4)

在到达预置长度前多少米时输出报警信号。

控制方式选择 (F1-5)

设置为“0”表示单次方式, 到达预置长度后继续计数。

设置为“1”表示自动循环方式, 到达预置长度后自动清零后重新计数。

第二组参数 (F2)

如不修改第一组参数, 按“输入”键显示“F2”, 再按

“增加”键即进入第二组参数 (即F2) 设定。

F2-1、用于进入F2各参数设定, 固定为332808。

F2-2、小数位数

个位是长度的小数位数 (单位m);

十位是计米系数的小数位数 (单位mm/脉冲);

例: 43表示长度是3位小数, 计米系数是4位小数。

F2-3、“0”——单向, 即一个方向计米, “1”——双向即正转增加, 反转减少。

F2-4、计米系数, 单位mm/脉冲。如2.3456表示每个计数脉冲对应2.3456mm。

计米系数计算:  $K = \text{计米轮周长} / \text{编码器分辨率}$ 。

注: 编码器分辨率, 对于单向计米是编码器线数, 对于双向计米是编码器线数乘以4。

例如: 计米轮直径200mm, 编码器分辨率200线,

单向计米:  $K = \pi \times 200 / 200 = 3.1416 \text{mm}$

双向计米:  $K = \pi \times 200 / (200 \times 4) = 0.7854 \text{mm}$ 。

● 安装

仪表外形尺寸72×72×110(mm), 仪表一般安装在控制柜上, 控制柜开孔尺寸为69×69(mm)

● 外部接线

1	GND	8	清零	15	控制常开触点
2	485A	9	COM	16	控制常闭触点
3	485B	10		17	控制中点
4	+12V	11	FG	18	
5	A相信号	12	~220V	19	报警常开触点
6	B相信号	13		20	报警常闭触点
7	VSS	14	~220V	21	报警中点

端子属性:

5.端子 编码器A相

6.端子 编码器B相

如果使用接近开关或者单相编码器只接A相

4.端子 编码器电源+12V